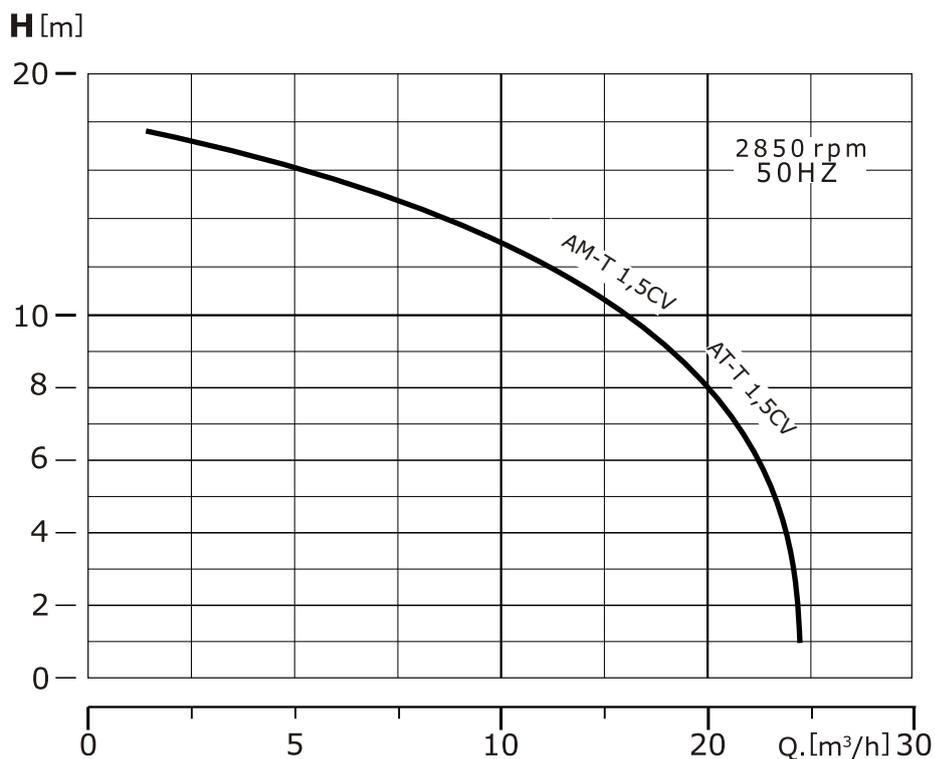




**AM-T / AT-T
com lâmina trituradora**



Condensador



Garantia nula sem proteção térmica

Vantagens e Benefícios

- Elevado rendimento
- Elevada durabilidade
- Fácil instalação
- Fácil manutenção

Aplicações

- Fossas sépticas.
- Bombear líquidos com partículas sólidas como fibras, palhas, etc.
- Agropecuária e indústria.

Características Técnicas

- Triturador incorporado na aspiração
- Caudal, Q: máx. 25 m³/h
- Altura manométrica, H: máx. 18 m.c.a.
- Temperatura do líquido: 0° a + 25° C
- * Condensador exterior

CÓDIGO	TIPO	HP	KW	V	A	Uf	DIAM "	H / MTS	CAUDAL L / H	A(mm)	B(mm)	PESO(Kg)
23411202	*AM-L	1.5	1.1	230	8.8	40	1½"	17 / 0	1.000 / 24.000	360	250	19.6
23411212	AT-L	1.5	1.1	400	2.6		1½"	17 / 0	1.000 / 24.000	360	250	19.8